



SISTEMA IMPERMEABLE **ASFÁLTICO**

En ocasiones las características y condiciones de las superficies o estructuras en las que se desea realizar la aplicación de un impermeabilizante, demandan que éste pueda ser aplicado sobre superficies verticales y horizontales, que soporte inmersión constante, que genere barrera de vapor, que pueda ser aplicado bajo tierra o bien, para recibir recubrimientos pétreos.

Para estos casos se recomienda el uso de un sistema impermeable asfáltico, que de acuerdo a su tecnología éste puede ser:

- Sistema impermeable asfáltico base agua
- Sistema impermeable asfáltico base solvente



FESTER MICROPRIMER

Imprimador para sistemas impermeables base agua

Emulsión asfáltica (producto base agua) de gran estabilidad con alto contenido de sólidos.

Presentación

- Bote 4 L
- Cubeta 19 L
- Tambo 200 L

Usos

- Sella superficies porosas de concreto, antes de la aplicación de sistemas impermeables conformados a base de: **Fester Imperfest E@**, **Fester Microfest@**, **Fester Microlastic@**, **Fester Microseal 2F@**

Ventajas

- Excelente adherencia en superficies secas o húmedas.
- Fácil de aplicar.
- No contiene solventes.
- No inflamable.

Cumple con la Norma:

- ASTM D-97 para emulsiones asfálticas aniónicas tipo SS-I



FESTER MICROFEST

Impermeabilizante asfáltico base agua de usos múltiples

Compuesto asfáltico emulsionado (base agua), con cargas minerales y reforzado con fibras naturales libres de asbesto. Forma una capa de gran impermeabilidad y alta duración.

Presentación

- Bote 4 L
- Cubeta 19 L
- Tambo 200 L

Usos

- En losas y azoteas de concreto armado con pendiente propia; tanto en climas cálidos, como templados.

Ventajas

- Presenta excelente adherencia; tanto sobre superficies secas, como húmedas por lo que puede aplicarse en cualquier época del año.
- Por su fácil aplicación y buena durabilidad, **Fester Microfest@** resulta el material ideal para impermeabilizar techumbres y azoteas.

Cumple con la Norma:

- ASTM D-1227-95 tipo II, clase 2 para impermeabilizantes asfálticos emulsionados



FESTER MICROLASTIC

Impermeabilizante asfáltico elastomérico reforzado con fibras

Compuesto asfáltico base agua, modificado con elastómeros y fibras naturales libres de asbesto que le proporcionan mejor flexibilidad, elasticidad, adherencia y duración.

Presentación

- Bote 4 L
- Cubeta 19 L
- Tambo 200 L

Usos

- Adhesivo para placas termo-aislantes sobre superficies de concreto, metálicas, de madera y paneles de yeso.
- Impermeabilizante para losas de concreto armado con pendiente propia, coronas de cimentación, muros colindantes.
- Segunda capa del sistema asfáltico base agua.

Ventajas

- Tiene excelente adherencia en superficies húmedas o secas.
- Elasticidad, flexibilidad y duración.
- No requiere ser calentado para su aplicación.

Cumple con la Norma:

- ASTM D-1227-95 tipo II, clase 2 para impermeabilizantes asfálticos emulsionados



FESTER MICROSEAL 2F

Impermeabilizante fibratado base agua

Compuesto asfáltico base agua reforzado con alto contenido de fibras naturales libres de asbesto y contiene cargas minerales. Es un producto que brinda altas propiedades de impermeabilidad, adherencia, resistencia y duración.

Presentación

- Cubeta 19 L
- Tambo 200 L

Usos

- Como impermeabilizante para superficies horizontales y verticales de concreto, lámina, mampostería, tabique, entre otras; coronas de cimentación.
- Como adhesivo para placas termo-aislantes en cuartos de refrigeración, cubiertas y similares.
- Combinado con arena sílice, como re-nivelador y mortero asfáltico para la reparación de pequeños huecos en losas de concreto.

Ventajas

- Alta durabilidad. Resiste todo tipo de climas.
- Puede aplicarse sin escurrimiento a temperaturas de hasta 45 °C
- Una vez seco, resiste hasta 70 °C sin degradarse.
- Excelente adherencia sobre superficies secas o húmedas.

Cumple con la Norma:

- ASTM D-1227-95 tipo II, clase 2 para impermeabilizantes asfálticos emulsionados



FESTER IMPERFEST E

Impermeabilizante asfáltico base agua para superficies horizontales

Impermeabilizante bituminoso base agua, reforzado con cargas minerales y fibras naturales libres de asbesto para sistemas impermeables económicos.

Presentación

- Bote 4 L
- Cubeta 19 L
- Tambo 200 L

Usos

- En losas de concreto armado con pendiente propia.
- En climas cálidos y templados.
- En obras de interés social o en obras donde se requiera un sistema económico.

Ventajas

- Tiene excelente adherencia en superficies húmedas o secas.
- Gran facilidad de aplicación; no requiere calentarse para su aplicación.
- No inflamable.

Cumple con la Norma:

- ASTM D-1227-95 tipo II, clase 2 para impermeabilizantes asfálticos emulsionados



FESTER IMPERFLEX

Membrana de refuerzo para sistemas impermeables asfálticos base agua y base solvente

Membrana flexible elaborada a base de fibras sintéticas inorgánicas de poliéster con resistencia multidireccional para sistemas impermeables asfálticos; tanto base agua, como base solvente.

Presentación

- Rollo de 100 m x 1.10 m

Usos

- Como refuerzo de puntos críticos en impermeabilizaciones asfálticas.
- Como refuerzo para sistemas impermeables asfálticos en frío base agua y base solvente.

Ventajas

- Brinda resistencia al sistema impermeable para soportar los movimientos estructurales en losas.
- Previene el deterioro prematuro del sistema impermeable.
- Excelente flexibilidad.
- Favorece la adherencia entre capas de impermeabilizante asfáltico.
- Resistente a altas temperaturas y a la acción de los rayos solares.
- Absorbe 1% de humedad como máximo, aún sumergido en agua.
- Es inerte a la acción de solventes, álcalis, ácidos ligeros, mohos y bacterias.



FESTER IMPERFEST A TERRACOTA

Recubrimiento protector para sistemas impermeables asfálticos

Acabado protector de intemperie y sol para impermeabilizantes asfálticos, formulado a base de resinas 100% acrílicas y pigmentos seleccionados que proporcionan propiedades de elasticidad, reflectividad y duración.

Presentación

- Bote 4 L
- Cubeta 19 L
- Tambo 200 L

Usos

- Protege el impermeabilizante asfáltico **Fester Imperfest E®**
- Previene el deterioro prematuro debido a la intemperie en los impermeabilizantes asfálticos.

Ventajas

- Fácil de aplicar.
- No es tóxico (salvo ingestión)
- No es inflamable.



FESTER HIDROPRIMER

Imprimador para sistemas impermeables base solvente

Compuesto asfáltico de baja viscosidad, formulado con solventes de rápida evaporación para sellado de superficies previo a la aplicación de sistemas impermeables asfálticos base solvente y membranas prefabricadas.

Presentación

- Bote 4 L
- Cubeta 19 L
- Tambo 200 L

Usos

- Como primario y para sellar superficies antes de la aplicación de sistemas asfálticos base solvente e impermeabilizantes prefabricados.
- Como sellador en fachadas y tejas de barro antes de recubrirlas con **Fester Blanc®**.

Ventajas

- Permite impermeabilizar durante la temporada de lluvias (siempre y cuando la superficie esté seca superficialmente)
- Promueve la evaporación de agua atrapada en el sustrato.
- Baja viscosidad.
- Secado rápido.

Cumple con la Norma:

- ASTM D-41-11 para imprimadores asfálticos



FESTER PLASTIC CEMENT

Sellador para fisuras y puntos críticos en sistemas impermeables

Material de consistencia pastosa, formulado a base de asfalto modificado, solventes de rápida evaporación, rellenos minerales y un alto contenido de fibras naturales libres de asbesto.

Presentación

- Bote 1 L
- Bote 4 L
- Cubeta 19 L
- Tambo 200 L

Usos

- Como sellador de juntas, fisuras, grietas y ranuras en superficies de concreto y para tratamiento de puntos críticos, especialmente para sistemas impermeables en frío (base agua, base solvente e impermeabilizantes prefabricados)
- Como calafateador para empalmes en techumbres de lámina de asbesto-cemento, plásticas y metálicas.
- Eficaz para: calafatear tragaluces, recubrir chaflanes, cornisas, canales, entre otros.
- Sellar traslapes y remates de fieltros utilizados en impermeabilización.

Ventajas

- Alta durabilidad. Resiste todo tipo de climas.
- Una vez seco forma un sello impermeable al agua.
- Fácil de aplicar.
- Cuenta con características plásticas.

Cumple con la Norma:

- ASTM D-4586-93 tipo II para cementos asfálticos libres de asbesto



FESTERFLEX

Membrana de refuerzo para sistemas impermeables asfálticos base agua y base solvente

Membrana flexible elaborada a base de fibras sintéticas inorgánicas de poliéster con resistencia multidireccional para sistemas impermeables asfálticos; tanto base agua, como base solvente.

Presentación

- Bolsa con 10 m x 1.10 m
- Rollo de 100 m x 1.10 m

Usos

- Como refuerzo de puntos críticos en impermeabilizaciones asfálticas.
- Como refuerzo para sistemas impermeables asfálticos en frío base agua y base solvente.

Ventajas

- Brinda resistencia multidireccional para soportar los movimientos estructurales en losas.
- Previene el deterioro prematuro del sistema impermeable.
- Excelente flexibilidad.
- Favorece la adherencia entre capas de impermeabilizante asfáltico.
- Resistente a altas temperaturas y a la acción de los rayos solares.
- Absorbe 1% de humedad como máximo, aún sumergido en agua.
- Es inerte a la acción de solventes, álcalis, ácidos ligeros, mohos y bacterias.



FESTER VAPORTITE 550

Impermeabilizante asfáltico base solvente de usos múltiples

Impermeabilizante asfáltico base solvente de usos múltiples, elaborado con asfaltos refinados, agregados minerales, fibras de refuerzo libres de asbesto y disolventes de rápida evaporación.

Presentación

- Bote 1 L
- Bote 4 L
- Cubeta 19 L
- Tambo 200 L

Usos

- Para impermeabilizar: superficies horizontales y verticales de concreto, lámina, mampostería, tabique, fibra de vidrio, madera, entre otras; sitios bajo inmersión constante; estructuras bajo tierra; pisos (bajo recubrimientos pétreos)
- Como adhesivo, recubrimiento, sellador y barrera de vapor para aislamientos térmicos a base de fibra de vidrio, corcho, lana mineral y similares (excepto poliestireno expandido)
- Como recubrimiento protector y anticorrosivo para superficies metálicas y de concreto.

Ventajas

- Una vez seco puede permanecer bajo tierra y/o contacto continuo con el agua.
- Brinda protección efectiva contra la corrosión causada por agentes atmosféricos, sales, ácidos y álcalis ligeros.
- Conserva todas sus propiedades entre los 0 °C y 90 °C. Ideal para superficies expuestas a cambios drásticos de temperatura.
- Forma barrera de vapor con permeabilidad de 0.01 perms

Cumple con la Norma:

- ASTM D-4479-93 para impermeabilizantes asfálticos libres de asbesto, tipo II



Cumple con la Norma:

- Reflectancia Solar ASTM-C-1549 y Emitancia solar ASTM-C1371 (métodos), solo en blanco

FESTERBLANC

Recubrimiento protector y decorativo elástico

Producto formulado a base de resinas 100% acrílicas y pigmentos seleccionados que le proporcionan propiedades de elasticidad, reflectividad, protección y duración.

Presentación

- Bote 4 L
- Cubeta 19 L
- Tambo 200 L

Color

- Blanco
- Terracota
- Verde

Usos

- Como recubrimiento reflectivo, protector y decorativo para prolongar la vida útil de: sistemas Impermeables asfálticos; fachadas.

Ventajas

- Festerblanc reúne las propiedades de flexibilidad, resistencia a la intemperie, así como larga duración y reflectividad.
- En color blanco refleja los rayos solares reduciendo considerablemente la transmisión de calor hacia interiores.
- Protege y decora los muros y fachadas impidiendo la penetración del agua.
- 100% lavable.



Cumple con la Norma:

- ASTM D 2824-94 tipo I para recubrimientos no fibrados

FESTALUM

Recubrimiento protector de alta reflectividad

Recubrimiento base solvente de baja viscosidad, formulado con asfaltos seleccionados y pasta de aluminio que le proporciona alta reflectividad brindando protección a los sistemas impermeables asfálticos.

Presentación

- Bote 4 L
- Cubeta 19 L

Usos

- Proteger sistemas impermeables asfálticos.
- Como cubierta reflectiva y anticorrosiva sobre superficies metálicas en: techos de lámina, tanques (cuando no se tenga la necesidad de resistir condiciones de abrasión o derrames de solventes)

Ventajas

- Reduce la transmisión de calor hacia los interiores.
- Evita el deterioro prematuro de la capa impermeable provocado por los rayos solares (reflectancia mayor al 70%)
- Brinda protección anticorrosiva.



FESTERFELT 15

Membrana base para sistemas impermeables semiflotantes

Membrana (fieltro) de celulosa comprimida impregnada a presión con asfaltos tratados.

Presentación

- Rollo de 0.90 m x 44 m

Usos

- Como base para sistemas impermeables semiflotantes sobre cubiertas de madera.
- Como refuerzo para impermeabilizaciones en coronas de cimentación.
- Resiste todo tipo de climas y condiciones ambientales.

Ventajas

- Ideal para impermeabilizar elementos constructivos como cimentaciones.
- Permite los movimientos estructurales de la superficie, evitando rupturas en los sistemas impermeables.
- Resiste el ataque de microorganismos y bacterias.

CERTIFICACIONES

En **Fester** mantenemos nuestro compromiso de calidad a través de la búsqueda de certificaciones que acrediten y avalen nuestros productos y sistemas de producción. Estas certificaciones nos permiten dar la garantía a nuestros clientes de que nuestros productos son elaborados siguiendo el más avanzado sistema de producción con las más estrictas condiciones de calidad, garantizando un ambiente laboral de seguridad adecuado para nuestros empleados.

Algunas de nuestras certificaciones son:

- Sistema de Gestión y Seguridad en el Trabajo Norma: BS OHSAS 18001 : 2007
- Sistema de Gestión de Calidad ISO 9000 : 2008
- Sistema de Gestión Ambiental ISO 14001 : 2004
- ONNCCE



Así mismo, los productos para edificaciones con sello **FIDE** buscan reducir el consumo de energía eléctrica, mediante una menor utilización del aire acondicionado y/o la calefacción, haciendo uso ya sea de una propiedad de aislante térmico; o de una alta emisividad y/o reflectancia, de manera que reflejan la luz solar, reduciendo así el calentamiento de superficies por este medio. De esta manera, **Fester** renueva su compromiso con la sustentabilidad mediante la obtención reciente de la certificación **FIDE** en **Fester Acriton 8 años** Color Blanco.



Información ecológica

En Fester nos sentimos orgullosos de poder ofrecer al profesional de la construcción productos que contribuyen a la reducción de impactos ambientales, amigables con el usuario y el medio ambiente, desde la obtención de materias primas, proceso productivo hasta la aplicación. Contamos con productos capaces de cumplir con estándares y normas ambientales vigentes en la república mexicana.

El 90% de nuestro portafolio utiliza materiales y recursos nacionales y es fabricado dentro de un radio no mayor a 800 km a partir de la obra o construcción, de tal forma que vigilamos el ciclo de vida y logrando reducir la huella de carbono.

La dirección de la planta de producción de Henkel es:

Henkel Capital, S.A. de C.V.

Lugar de producción: Carretera Panamericana Km 312. Tramo Libre
Celaya-Salamanca, Guanajuato. CP. 36700.

En caso de requerir mayor información con relación a los productos fabricados localmente, consulte nuestro departamento técnico.

Para obtener la información vigente sobre los valores de certificaciones para nuestros productos, por favor consulten las Hojas Técnicas y Hojas de Seguridad disponibles en nuestra página de Internet www.fester.com.mx.