

FESTER FT201

Sellador para Juntas de Alto Movimiento

Sellador elástico de un componente, que cura con la humedad del ambiente, para interiores y exteriores, basado en la tecnología Flextec® exclusiva de Henkel.



CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistencia a la intemperie
- Adhesión a superficies lisas y porosas e incluso en superficies húmedas
- Buena elasticidad, cumple con la norma ISO 11600-F-25LM (Capacidad de movimiento del 25%).
- Fácil pistoleo, incluso en bajas temperaturas.
- Es pintable una vez seco.
- No es tóxico salvo ingestión.
- Olor neutro.
- Muy buen tack inicial.
- No mancha las piedras naturales como el mármol.

USOS

Para el sellado de juntas de expansión en materiales de la construcción sujetos a altos movimientos. Sellado de juntas de expansión/dilatación en fachadas y pisos, juntas entre placas de concreto, estructuras metálicas, paneles de fibrocemento y otros prefabricados, cantera y piedras naturales y demás materiales de mampostería.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La junta debe estar bien perfilada, limpia y sana, sin desportilladuras y sin partes sueltas. Libre de contaminantes (aceites, grasas, membranas de curado), partículas y polvo.

HERRAMIENTA

Cepillo de alambre, lija, escoba, esmeril o disco de corte

APLICACIÓN

Coloque cinta para enmascarar en ambos lados de la junta. Si es necesario, coloque el respaldo de polietileno Sista Backer Rod en el diámetro adecuado (1/4", 1/2" o 3/8")

HERRAMIENTA

Pistola de calafateo tradicional (cartucho)

Pistola tubular (salchicha)

Masking Tape

Cutter

RENDIMIENTO

Cartucho de 280 ml rinde 9 metros lineales en una junta de 6 x 5 mm

Salchicha de 600 ml rinde 20 m lineales en una junta de 6 x 5 mm

APLICACIONES DE SELLADO:

Coloque el cartucho o la salchicha en la pistola de calafateo, corte la boquilla en diagonal, aplique el sellador rellenando la ranura. Asegúrese que el sellador tenga contacto total con las paredes de la junta lo que asegurará el desempeño y la hermeticidad de dicha junta. Antes de que seque, alise el sellador con agua jabonosa usando una espátula o cuchara de plástico, retire la cinta de enmascarar y limpie



sus herramientas y manos con agua y jabón. Tape la boquilla con la tapa para utilizar el sellador sobrante en otra ocasión.

Tiempo de secado: El secado se da en relación al espesor o diámetro de la junta (de 2 a 3 mm/ día), dependiendo de la humedad del ambiente.

RENDIMIENTO

Nota: El rendimiento varía dependiendo del tamaño de la junta. Considere la merma según el tipo de aplicación.

PRECAUCIONES

Utilice el equipo de seguridad correspondiente para la aplicación del producto. (Guantes y lentes de seguridad)

Evite el contacto con piel y ojos

En caso de intoxicación o ingestión consulte a su médico

No se deje al alcance de los niños.

INFORMACION IMPORTANTE

Sí se requiere pintar el sellador, es recomendable el uso de pintura flexible, pues dependiendo del movimiento de las juntas, hay la posibilidad de que en las pinturas o recubrimientos se marque figuración.

No usar como un sellador estructural. No es recomendado para inmersión permanente en agua. Para materiales como PVC y superficies difíciles, se deben de realizar pruebas preliminares antes de aplicar el producto. No es recomendado para polietileno, poli-propileno ni PTFE (Teflón®).

ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACION	Cartuchos de plástico de 280 ml. Colores: Blanco y gris. Salchicha 600ml Color: Gris
ALMACENAJE	Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos del sol a una temperatura de entre 15 °C y 30 °C
CADUCIDAD	12 meses
ESTIBA MAXIMA	Caja con 12 cartuchos: 3 piezas superpuestas

PROPIEDADES ECOLÓGICAS

LEED

Fester FT201 contribuye a mejorar la calidad del medio ambiente, reduce la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes, el contenido de VOC es cero.

Este producto cumple con los requerimientos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad de Ambiente Interior (IEQc4.2) debido a su contenido de VOC's (Compuestos Orgánicos Volátiles)

INFORMACIÓN TÉCNICA

PRODUCTO SIN CURAR	
Base:	Polímero Flextec,- cura con la humedad
Olor:	Alcohol – neutro
Temperatura de aplicación:	+5°C a +40°C (sustrato y ambiente)
Consistencia:	Pasta tixotrópica
Densidad:	Aprox. 1.4 g/ml (ISO 2811-1)
Deslizamiento:	~ 0 mm (ISO 7390)
Tiempo para formación de piel:	~ 30 min. (23°C, 50% r.h.)
Velocidad de curado:	~2.0 mm / 24 hrs (23°C, 50% r.h., 20x10mm)

PRODUCTO CURADO	
Olor:	Sin olor
Dureza Shore A:	~ 20
Módulo al 100%:	~ 0,40 N/mm ² (ISO 868)
Elongación a ruptura:	~ 250 % (ISO 8339-A)
Elongación a ruptura:	~ 400 % (ISO 8339-B)
Recuperación elástica:	~ 85% (ISO 7389-B)
Encogimiento:	~3%(ISO 10563)
Capacidad de movimiento:	25%
Ancho de junta recomendada:	10-35 mm
Temperatura de operación:	-40°C a 80°C

RESISTENCIA QUÍMICA

Fester FT201 es resistente al agua, agua marina, álcalis diluidos, ácidos diluidos y detergentes.

No es recomendado para contacto permanente con químicos abrasivos.

Tiene baja resistencia a solventes aromáticos, ácidos orgánicos, álcalis y ácidos concentrados e hidrocarburos.

Resistencia a los químicos más comunes:

	CONCENTRACIÓN	DESPUÉS DE UNA SEMANA	DESPUÉS DE 4 SEMANAS
Acetona	--	expansión	expansión
2. Ácido fórmico	10%	expansión	expansión
3. Amoníaco	10%	ok	ok
4. Amoníaco	25%	ok	ok
5. Solución de sulfato amónico	Saturación	ok	ok
6. Petróleo (100-140°C)	--	expansión	fuerte expansión
7. Ácido bórico	10%	ok	ok
8. Biodiesel	100%	expansión, decoloración	expansión, decoloración
9. Diesel	100%	decoloración	fuerte decoloración
10. Ácido acético	25%	expansión	expansión
11. Etanol	20%	ok, solución turbia	ok, solución turbia
12. Solución formaldehida	37%	ok	leve expansión

	CONCENTRACIÓN	DESPUÉS DE UNA SEMANA	DESPUÉS DE 4 SEMANAS
13. Solución ureica	20%	ok	leve expansión
14. Sopropanol	--	ok	leve expansión
15. Ácido láctico	10%	expansión	expansión
16. Solución de carbonato de Sodio	20%	superficie atacada, decoloración	superficie atacada, decoloración
17. Solución de hidróxido de Sodio	10%	superficie atacada	superficie
18. Solución de hidróxido de Sodio	20%	superficie atacada, decoloración	superficie atacada, decoloración, expansión
19. Octanol	100%	expansión	expansión
20. Aceite de Oliva	100%	decoloración	decoloración
21. Aceite de Parafina	100%	ok	ok
22. Ácido fosfórico	conc.	disolución	disolución
23. Ácido nítrico	10%	ok	producto blando, leve expansión
24. Ácido clorhídrico	10%	ok	ok
25. Ácido sulfurico	5%	ok	ok
26. Jabón (Fortan Ecolab)	100%	ok	ok
27. Aceite hidráulico	100%	ok	ok
28. Xileno	100%	fuerte expansión	fuerte expansión
29. Ácido cítrico	50%	ok	expansión

En caso de contacto con otros químicos contacte a nuestro servicio técnico Henkel.

NOTAS DE APLICACIONES / LIMITACIONES

Para pintar selladores elásticos es necesario que la pintura o recubrimiento acompañe el movimiento del sellador y la junta (generalmente es pintable si la junta tiene menos del 5% de movimiento). Cuando la capacidad de movimiento de la pintura o recubrimiento es menor al de la junta y el sellador, se producen grietas. Es recomendado probar la compatibilidad de un recubrimiento antes de usarlo sobre un sellador.

No usar Sista FT 101 como un sellador estructural, en sustratos

asfálticos o en materiales de construcción que puedan sangrar aceites o solventes que puedan atacar al sellador.

Desviaciones de color pueden ocurrir debido a la exposición a químicos y a muy altas temperaturas. Sin embargo, un cambio en color, generalmente no afecta el desempeño, ni la durabilidad del sellador.

No es recomendado para inmersión permanente en agua (albercas), en aplicaciones sujetas a presión de agua, ni en bañeras o lavabos.



DISTRIBUIDOR #1 FESTER EN PUEBLA.

DIAGONAL DEFENSORES DE LA REPUBLICA #440 ESQ. 36 PONIENTE COL. SANTA MARIA CP. 72320 PUEBLA, PUE.

www.proimper.mx Email. soluciones@proimper.mx

PEDIDOS AL: 2 11 6094



LADA 222 2 321096
2 325096
2 328793